



STEAM / VAPOR

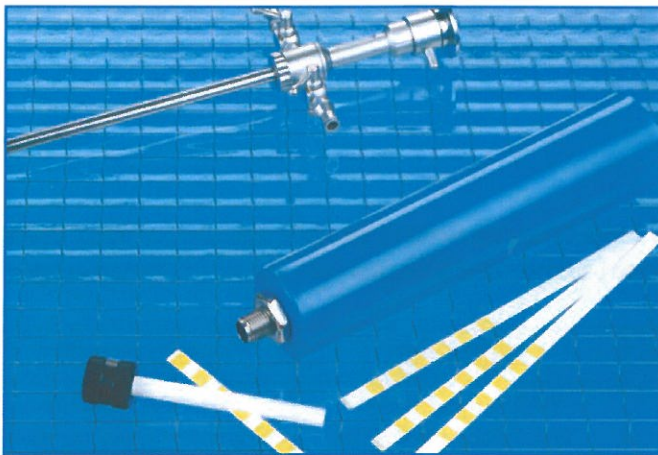
Para instrumentos huecos complejos, sólidos y material poroso

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El test de simulación de Bowie-Dick (BDS) *gke*-Steri-Record® es un indicador clase 2 según la Norma EN-ISO 11140-1 consistente en un "test de carga específico" (Dispositivo compacto = PCD) y un "sistema indicador" (tira indicadora) en el interior.

El dispositivo compacto (PCD) consiste en una caja externa de plástico de gran duración que contiene un tubo interior de acero inoxidable conectado a una cápsula con el soporte del indicador.

Gracias a su durabilidad, el PCD puede utilizarse para miles de aplicaciones. Sólo es necesaria una tira indicadora para cada prueba.



CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

Debido a la novedosa construcción patentada, "multi-stage" del test BDS, éste satisface las exigencias de dos normas:

- Paquete Bowie-Dick de algodón poroso según EN 285, validado según especificaciones de la norma EN ISO 11140-4
- Test de carga de hélice hueca "Hollow-A" según EN 867-5

Los test anteriores han sido aprobados por un laboratorio acreditado según EN ISO 17025 (está disponible, bajo petición, un informe de la prueba).

Este test puede reemplazar simultáneamente el paquete Bowie-Dick y el test Hélice.

APLICACIÓN

Ambos tests se llaman "test tipo" que comprueban las especificaciones del esterilizador, no son test de esterilidad.

Comprueban la capacidad del esterilizador para conseguir la extrac-

ción de aire y la penetración del vapor. Puede emplearse tanto en esterilizadores pequeños, EN 13060; como en grandes, EN 285. Pasarán este test sólo los esterilizadores con suficiente poder de extracción de aire de los dispositivos huecos.

La norma UNE EN 285:2007+A1 incorpora como test Bowie& Dick el dispositivo reto descrito en la UNE EN 867-5 en el caso que deban esterilizarse cargas huecas. Este test (Bowie Dick *gke*-Steri-Record®) satisface las exigencias de esta norma.

El test de Bowie-Dick no sustituye el control rutinario. Para esto deben emplearse indicadores de clase 5 o 6 en cada carga o un Sistema de Control de Carga (BMS) validado según la configuración de la misma

DESCRIPCIÓN OPERACIONAL

El paso de las seis barras del indicador químico de amarillo a negro indica la correcta penetración del vapor en el PCD. Un resultado positivo asegura que el esterilizador trabaja cumpliendo sus especificaciones.



Suficiente temperatura, tiempo y penetración de vapor



Insuficiente extracción de aire y penetración de vapor



Efecto de la temperatura pero no ha existido extracción de aire ni penetración de vapor



Temperatura, extracción de aire y penetración de vapor inadecuados.

VENTAJAS

- El nuevo diseño patentado "multi-stage" simula del test poroso (EN 285) y el test de hélice (EN 867-5) especificados en la nueva norma UNE EN 285:2007 + A1.
- Un solo test reemplaza los dos requeridos por esta norma.
- El cambio de color gradual de las barras de indicador informa sobre la magnitud de la extracción de aire y penetración de vapor en el esterilizador y de gases no condensables en el vapor.
- Fácil interpretación del resultado por el cambio de color preciso.



- El cambio de color no tiene reacción reversible. La tira indicadora puede guardarse varios años sin que vuelva a su color original.
- Todos los indicadores de **gke** están protegidos contra el desprendimiento de color por un envoltorio de polímero y revestimiento superficial. Pueden desecharse como residuo ordinario.
- El diseño novedoso y la racionalidad en la producción proporcionan al test una gran sensibilidad y un coste bajo ya que el PCD puede emplearse entre 5.000 y 10.000 ciclos. Sus especificaciones permanecen constantes durante la vida útil del dispositivo.
- Adecuado para programas de Bowie-Dick a 134°C y 121°C según UNE EN 285.
- El PCD compacto puede emplearse para muchos ciclos. Todas sus partes importantes son de acero inoxidable o polímeros térmico-resistentes. La junta tórica del tapón se cambia fácilmente.
- Reproducibilidad continua de los resultados durante la vida útil del dispositivo si, por precaución, se cambia la junta tórica del tapón.
- El test puede emplearse en los esterilizadores sin programa de Bowie-Dick y en tiempos de esterilización más largos sin pérdida de sensibilidad.
- El tapón de rosca de acero inoxidable está revestido de un material térmico-resistente que protege las manos de las temperaturas altas. El indicador químico puede ser retirado con facilidad y evaluado al final de cada ciclo.
- No agresivo ambientalmente, no da desperdicios innecesarios.
- Las tiras son autoadhesivas simplificando el archivo en el sistema de documentación **gke-Steri-Record®**.

INFORMACIÓN PARA SOLICITAR

Los sets de inicio constan de un PCD compacto, 100 tiras de control y 1 hoja de documentación para copiar antes del uso diario. Puede solicitarse el dispositivo por separado. Las tiras de control se suministran en paquetes sin el dispositivo y con una junta tórica para el tapón.

CÓDIGO	NOMBRE PRODUCTO	CANTIDAD	CONTENIDO	APLICACIONES
003211-150	Chemo-D-BDS-1-C-H-EU Set de Inicio	1+100	PCD compacto (azul) Tiras indicador Integrado	Test BDS según EN 285:2007+A1 para material poroso, instrumental sólido y dispositivos huecos
003211-151	Chemo-D-BDS-PCD-C-H-EU	1	PCD compacto (azul)	
003211-111	Chemo-D-BDS-1	100	Tiras de indicador integrado + 1 junta tórica	Paquete con tiras de indicador integrado para los test de BDS de gke
003211-111	Chemo-D-BDS-1	250		
003211-115	Chemo-D-BDS-1	500		